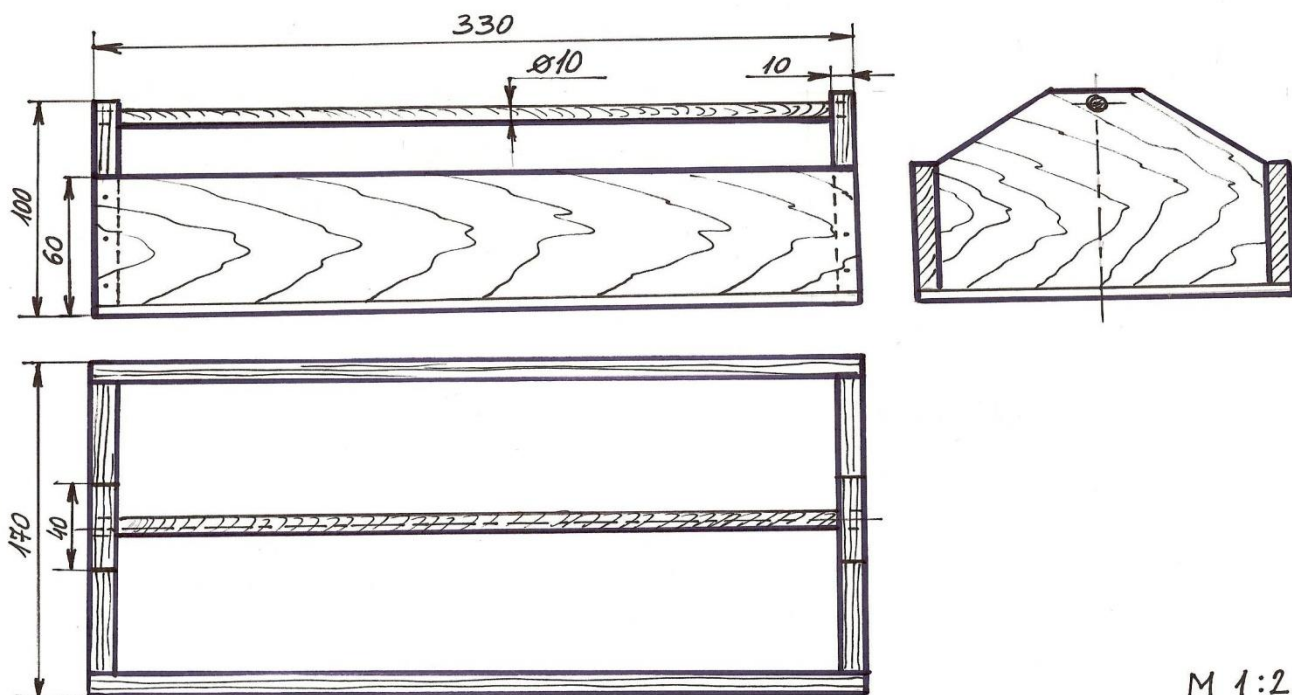


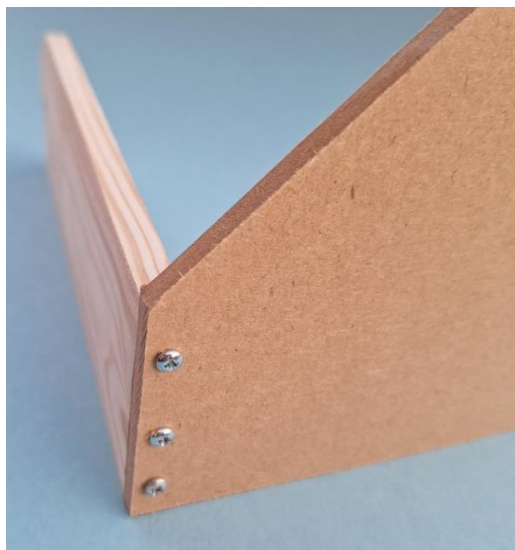
Szerszámos doboz készítése:

A szerszámos doboz az egyik legnagyobb méretű munkadarab. Mérete 330x170x 120 mm térfogattal bíró munkadarab. Gyakorlatilag egy nagy doboz, aminek a két vége kiemelkedik és fogantyúval összekötött. Bő lehetőséget biztosít az anyagismeretre, megmunkálási eljárásokra, mindemellett az otthonában is használható munkadarab.



2. sz. melléklet

A műszaki rajzán az látható, hogy a két rövidebbik oldala hosszú oldal között található, de **valójában már a két hosszú oldal van a rövid oldalak között**. Ezt látni fogja a mintadarabon. Oka, megváltozott az anyag fajtája, ami így stabilabban szerelhető facsavarral.



Háztartási szerszámos doboz, horgászdoboz készítésének tartalmi lehetőségei

Anyagismereti lehetőségek:

A fenyő és rétegelt lemez tulajdonságainak feltárása, alkalmazásának lehetőségei, erezet, mintázat, szálirány, megmunkálhatóság. Összehasonlítási lehetőség a farost- lemezzel. Farostlemez tulajdonságai, megmunkálhatósága, alkalmazhatósága. Kötőelemek megismerése: szeg és ragasztókötés alkalmazási területei, facsavarok, szegek fajtái, méretei.

Szerszámhasználati ismeretek:

Fúró, derékszög, csiszolópapír kalapács szakszerű és balesetmentes használata.

Felületkezelési eljárások alkalmazása: lakkozás, pácolás, festés

Igényesség, pontosság, műszaki rajzi kommunikáció:

Pontos és esztétikus rajzi kivitelezés. A fa metszési irányai, rajzolat, nézeti rajz készítése. A kicsinyítés és nagyítás alkalmazásának szerepe, elvégzésének módja. Méretmegadás kicsinyített és nagyított rajzokon. Szép, csiszolt felületek, rajzjelektől mentes munkadarab, használhatóság, munka eredményének megbecsülése.

Életvitel: Jó, ha van otthon egyszerű szerszámkészlet.

Szerszámos doboz készítése

Megfelelően **méretre szabott** anyagokat szállítunk. (léc, szeg, rét. lemez oldal a furattal, fogantyú, farost alap.) A méretre darabolt lécekből a tanuló állítja össze a dobozt, ragasztóval illetve szeggel. **(kalapács, csiszolópapír)**



Kiosztjuk az alkatrészeket, ellenőrizzük azok állapotát, elkészítjük a névkártyát, majd az egészet a nylon zacskóban tároljuk

Valamennyi alkatrészt csiszoltassa simára!

A csiszolást szálirányba végeztesse!

Összecsiszolást követően állítsák össze a dobozt, ügyelve arra, hogy az érintkező felületek kapjanak megfelelő ragasztóanyagot a szegelés alá. A műszaki rajzolási lehetőségeket a doboz rövidebbik oldalának háromnézetű rajza, valamint a doboz kicsinyített rajza adja.



Mielőtt a fenéklemez felszerelésre kerülne, a facsavarokkal összeállított káva derékszögét ellenőrizték! A fenéklemez felszögelése alá tegyenek ragasztót, majd úgy fektessék az asztal sarkára, hogy a két végoldal ne támaszkodjon az asztalon, csak a hosszú oldal. Szegelejték fel, a másik hosszú oldalnál is, de a rövid oldalakat ne szegelejték.

Csiszolják egybe az oldalakkal.

Ragasszák a helyére a fogantyút!

A kész dobozt lakkozhatják, pácolhatják.

